



**РЯЗАНСКОЕ ВЫСШЕЕ ВОЗДУШНО-ДЕСАНТНОЕ КОМАНДНОЕ
УЧИЛИЩЕ ИМЕНИ ГЕНЕРАЛА АРМИИ В.Ф.МАРГЕЛОВА**

О.В. Пестов, В.Ю. Гумелёв, А.В. Пархоменко,

С.Н. Бистерфельд

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ
ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ,
ИНСТРУМЕНТА И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ
БОЕВОЙ МАШИНЫ ДЕСАНТНОЙ БМД-2**

КРАТКАЯ ПАМЯТКА



Рязань

2014

**Рязанское высшее воздушно-десантное командное училище
имени генерала армии В.Ф. Маргелова**

**О.В. Пестов, В.Ю. Гумелёв, А.В. Пархоменко,
С.Н. Бистерфельд**

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ
ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ,
ИНСТРУМЕНТА И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ
БОЕВОЙ МАШИНЫ ДЕСАНТНОЙ БМД-2**

КРАТКАЯ ПАМЯТКА

Рекомендуется в качестве учебного пособия для курсантов (слушателей) Рязанского высшего воздушно-десантного командного училища имени генерала армии В.Ф. Маргелова, обучающихся по специальности «Управление персоналом» и «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта», в качестве практического – для лиц, занимающихся эксплуатацией боевой машины десантной БМД-2.

**Рязань
2014**

УДК 623.438
ББК Ц53
К88

Рецензент –
кандидат технических наук, профессор *А.А. Кочуров*

Пестов, О.В.

К 88 Индивидуальный комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей боевой машины десантной БМД-2: краткая памятка / О.В. Пестов, В.Ю. Гумелёв, А.В. Пархоменко, С.Н. Бистерфельд. – Рязань: РВВДКУ, 2014. – 16 с.

В краткой памятке на основе требований Государственного образовательного стандарта, квалификационных требований к военно-профессиональной подготовке выпускников РВВДКУ и учебных программ дисциплин «Организация технического обеспечения деятельности подразделений», «Эксплуатация многоцелевых машин» изложены общие сведения по назначению, размещению, учету, содержанию, списанию и пополнению комплекта запасных частей, инструмента и принадлежностей боевой машины десантной БМД-2.

Пособие также может быть использовано в частях и подразделениях ВДВ, эксплуатирующих БМД-2.

УДК 623.438
ББК Ц53
РВВДКУ, 2014

1 НАЗНАЧЕНИЕ, УКЛАДКА ЗИП НА МАШИНЕ, ЕГО ОСНОВНЫЕ ПРЕДМЕТЫ И ПОРЯДОК ИХ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ МАШИН

1.1 Назначение комплекта ЗИП БМД-2

Для обеспечения технического обслуживания и текущего ремонта БТВТ и ВАТ, проводимых в целях поддержания работоспособности машин при их эксплуатации, предприятиями промышленности по согласованию с ГАБТУ МО РФ разрабатываются, производятся и поставляются одиночные и групповые комплекты запасных частей, инструментов, принадлежностей и материалов (далее именуются – ЗИП-О и ЗИП-Г, соответственно). Комплекты ЗИП соответствуют требованиями эксплуатационной и ремонтной документации для каждого конкретного образца.

Групповые комплекты ЗИП (ЗИП-Г) предназначены для обеспечения технического обслуживания и текущего ремонта группы однотипных изделий БТВТ или ВАТ в течение заданной наработки или срока службы силами воинской части в объеме требований, установленных эксплуатационной документацией.

Воинские части обеспечиваются ЗИП-Г согласно норм обеспечения БТВТ и АТ комплектами запасных частей, инструментов, принадлежностей и материалов. Для БМД-2 определен групповой комплект на 30 машин. Порядок и условия его поставок устанавливаются договором на поставку машин.

Индивидуальные комплекты ЗИП (ЗИП-О) предназначены для обеспечения эксплуатации одного изделия БТВТ или ВАТ, поддержания его в исправном состоянии проведением технического обслуживания в объеме требований эксплуатационной документации, а также устранения отказов и неисправностей в течение заданной наработки или срока службы на месте эксплуатации силами экипажа (механика-водителя).

Индивидуальный комплект ЗИП БМД-2 комплектуется заводом-изготовителем (заводом капитального ремонта) в соответствии с комплектовочной ведомостью, входящей в комплект эксплуатационных документов машины. Ведомость представляет собой брошюру по следующим разделам:

1. Запасные части;
2. Инструмент;
3. Принадлежности изделия:
 - 3.1. Принадлежности шасси;
 - 3.2. Принадлежности вооружения.

Отсутствующие в комплекте ЗИП данной конкретной машины инструменты и принадлежности в комплектующей ведомости (ведомости ЗИП) должны быть вычеркнуты, напротив их позиций поставлен штамп отдела технического контроля завода-изготовителя. В конце комплектующей ведомости представлены эскизы предметов ЗИП.

Запасные части, инструмент и принадлежности должны быть исправными, а шприц-пресс – заправленным. Неокрашенные металлические поверхности запасных частей (кроме электрических контактных поверхностей) и рабочие части инструмента смазываются тонким слоем смазки. Нерабочие части инструмента окрашиваются черным или бесцветным лаком (кроме фосфатированных поверхностей), резиновые детали промываются теплой водой и протираются насухо. Запасные части и детали (кроме приборов наблюдения и предохранителей) оборачиваются парафинированной бумагой. Укрывочные брезенты (на машинах, содержащихся в хранилище) хранятся на складе, другие брезентовые изделия укладываются на штатные места. Содержать в комплекте ЗИП неисправный инструмент и принадлежности **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

Индивидуальный комплект ЗИП БМД-2 подразделяется по месту хранения и транспортировки (рисунок 1).



Рисунок 1 – ЗИП БМД-2 по месту его хранения

По предназначению ЗИП БМД-2 подразделяется согласно рисунку 2.



Рисунок 2 – ЗИП БМД-2 по его предназначению

В запасные части общего назначения входят прокладки, проволока для шплинтовки крепежных деталей и т. д. К табельному имуществу относятся буксирные тросы, укрывочный брезент, коврики, ремни, сумки и т.д.

Невозимый комплект ЗИП-О хранится на складе бронетанкового имущества.

1.2 Укладка ЗИП на машине

Индивидуальный комплект ЗИП размещается (раскладывается) на штатных местах машины согласно комплектовочной ведомости.

Т а б л и ц а 1 – Индивидуальный комплект ЗИП БМД-2, возимый снаружи машины

Наименование	Расположение в машине
Емкость левая	на корме
Емкость правая	на корме
Лопата саперная	на правом борту
Лом	на левом борту

Продолжение таблицы 1

Наименование	Расположение в машине
Чехол для уплотнения ПКТ	на обечайке крыши
Брезент	на башне
Решетка бруска	на крыше
Брусок	на крыше
Чехол пушки 2А42	на пушке

Т а б л и ц а 2 – Индивидуальный комплект ЗИП БМД-2, возимый внутри машины

Наименование	Расположение в машине
ЗИП электрооборудования	в ящике на раме АКБ
ЗИП 2А42	в чехле у правого борта на ролике
ЗИП БПК-1-42	в сумке на верхнем наклонном листе
ЗИП прибора ТПК-2	в сумке на кронштейне блока БУ-25
ЗИП ПЗУ-8	в сумке на кронштейне блока БУ-25
ЗИП 2Э36-3	в сумке на кронштейне блока БУ-25
ЗИП БУ-25	в сумке на кронштейне блока БУ-25
ЗИП радиостанции	в сумке на кронштейне блока БУ-25
ЗИП ПКТ-2 к-та	на кожухе 1-ой рессоры правого борта
Щуп для замера уровня топлива, масла и ОЖ	на кожухах правого борта
Огнетушитель ОУ-2	на переднем правом пиллерсе
Штанга в сборе с банником	на правом борту
ТХП-1-30 для выверки 2А42	на крыше слева от колпака
Полумаска ПФС - 7 шт.	в чехле на левом борту
Антенна - 2 шт.	в чехле на правом борту
Флажки	в чехле на правом борту
Прибор ТДП - 2 шт.	на заднем левом пиллерсе
Ручная набивочная машинка для 2А42	в ящике слева от МВ
Расцепитель для звеньев 2А42	на правом борту
Улавливатель АКМС - 3 шт.	в сумке на правом борту
Тяга 916.93.020 для работы со звеньями	на правом борту
Тяга 916.93.010 для работы со звеньями	на правом борту
Трубка ТХП-7-195 для выверки ГОСТ	в коробке на борту слева от МВ
Ящик для ТНП-350Б	на правом борту
Футляр аптечки АВ	на правом борту
Колпак механика-водителя	на нижнем лобовом листе слева
Сумка для документов	на левом борту
Комплект 9п135	в укладке слева от МВ
Тренога 9п135 с опорой передней	на крыше корпуса в правом проходе
Устройство вьючное 9п135	на колпаке слева свернуто в рулон

Т а б л и ц а 3 – Индивидуальный комплект ЗИП БМД-2, возимый в левой емкости машины

Наименование	Размещение в емкостях
Ведро	в малом отсеке левой емкости
Воронка	
Носок для воронки	
Шланг для рычажно-плунжерного шприц-пресса	
Ключ для слива топлива и масла	
Шланг для слива топлива и масла	
Пробка для герметизации 2А42	
Сумка для инструмента:	
Ключ для пробок КП и опорных катков	в большом отсеке левой емкости
Ключ для люка	
Ключ для клемм АБ	
Штуцер шланга шприц-пресса	
Ключ ПВК	
Щуп лепестковый,	
Щуп для замера зазоров в обгоннике	
Напильник полукруглый	
Ключи общего назначения 12х13, 5,5х7	
Вороток	
Линейка 300	
Щуп для замера зазора БФ	
Кисть-ручник	
Плоскогубцы	
Бородок	
Молоток	
Зубило	
Наконечник к шприц-прессу	
Пенал с головками S 14, 17, 19, 22, 27, 32	
Державка	
Шарнир	
Коловорот	
Головка ключа х13	
Сумка для запасных частей:	
Шнур 20 м	в большом отсеке левой емкости
Пробки, заклепки для гусеничных лент	
Гайки гидросистемы.	
Прокладки, сальники.	
Шайбы, шплинты, пружины.	
Проволока контрольная.	

Продолжение таблицы 3

Наименование	Размещение в емкостях
Сумка ЗИП двигателя:	
ЗИП двигателя (для двигателя I категории):	в большом отсеке левой емкости
ЗИП генератора	
Ключи общего назначения.	
переходник и наконечник шприц-пресса	
ключ торцовый 10x14	
ключ для разборки масляного фильтра	
ключ торцовый S17 для масляного фильтра	

Т а б л и ц а 4 – Индивидуальный комплект ЗИП БМД-2, возимый в правой емкости машины

Наименование	Размещение в емкостях
Трос для самовытаскивания - 2 шт.	в малом отсеке правой емкости
Трос буксирный - 2 шт.	
Чехол для радиаторов - 2 шт.	
Топор	
Шланг гидросистемы для прокачки	
Зарядное приспособление с ЗИП для ТДП	
Воронка	
Переходник	
Ветошь обтирочная	
Ломик общего назначения	
Выколотка пальцев траков	
Рукоятка НР-01	
Шприц-пресс со шлангом	
Переносная лампа ПЛТ со шнуром 6 м	
Чехол для жалюзи	
Шланг 915.32.320-1 для гидросистемы	

Т а б л и ц а 5 - Индивидуальный не возимый комплект ЗИП БМД-2, укладывается в отдельных ящиках № 1 и № 2 и хранится в хранилище

Наименование	Количество
Трос с серьгой в сборе (длина троса 25 км)	1
Шлем (летний, зимний)	7
Комплект ЗИП электромуфты (ЭМ-42Т) насоса	7
Жилеты СЖТ	7

Продолжение таблицы 5

Наименование	Количество
Бак для антифриза	1
Ключ 41x46-общего назначения	1
Комплекты ЗИП для магистрального и сливного фильтра гидросистемы	по 1
Штуцер для слива воды и «нож»	1
Комплект ЗИПа для насоса гидросистемы (НШ-39)	1
Комплект ЗИПа для ручного насоса гидросистемы	1
Пробка для промывки реверса коробки передач	1
Траки в сборе (пальцы траков)	10(11)
Опорный каток	1
Компенсатор	2
Шприц для заправки и отсоса масла из регулятора топливного насоса	1
Шланг для гидросистемы	5
Ключ 17x19-общего назначения	1
Комплект ЗИПа для ДВ - 1КМ (вентилятор обдува генератора)	1
Пламегаситель	2
Кружка для снаряжения прибора ТДП	1
Ключ для ввинчивания циклона	1
Пробка в сборе для герметизации ВЗУ	1
Ключ для манжеты масляного радиатора	1
Переключатель нагрудный	1
Труба выхлопная для левого выхлопного тракта	1
Труба выхлопная для правого выхлопного тракта	1
Сальник для бортовой передачи	1
Палец траков	172
Пробка для стопорения траков	340
Заклепки для соединения пробки с траком гусеницы	340
Кувалда	1
Машинка для снаряжения лент	1
Пневморессора правая	1
Пневморессора левая	1
Звено 2А42	300
Каток поддерживающий	1
Кривошип	1
Диск для опорного катка	2

1.3 Основные предметы ЗИП и порядок их применения при обслуживании машин

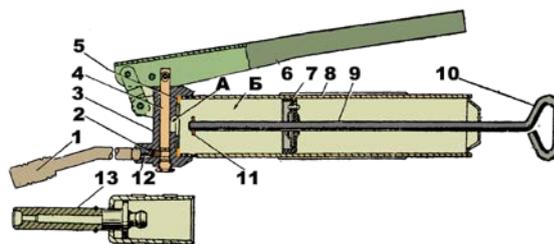
Ниже приведены краткое описание устройств и правила эксплуатации отдельных принадлежностей и приспособлений.

1.3.1 Рычажно-плунжерный шприц. Рычажно-плунжерный шприц предназначен для ручной смазки под давлением узлов машины, снабженных пресс-масленками.

Заправку шприца выполнять таким образом:

- отвернуть крышку 3 (рисунок 3) от корпуса 8;
- втянуть за рукоятку 10 поршень 7 на 1/3 хода внутрь корпуса 8;
- наполнить с помощью деревянной лопатки полость корпуса смазкой, затем втянуть поршень еще на 1/3 хода и снова заполнить полость смазкой, в третий раз переместить поршень до отказа и заполнить полость корпуса смазкой. В шприце помещается 340 см³ смазки. При заполнении шприца следить, чтобы в полости не оставался воздух, для чего при заправке легко постукивать торцом корпуса шприца по какому-либо деревянному предмету (не помять шприц). Попадание воздуха в полость Б нарушает работу шприца;
- навернуть крышку 3 на корпус 8.

Для работы шприцем необходимо ввести шпильку 11 в прорезь поршня 7 и повернуть рукоятку 10 против хода часовой стрелки, затем, нажав рукой на рукоятку, надеть наконечник 1 шприца на масленку смазываемого узла. При этом смазка из полости Б шприца через отверстие А подается к полости плунжера. При качании рычага 6 плунжер получает возвратно-поступательное движение. При движении плунжера вверх смазка через отверстие А заполняет пространство под плунжером. При движении плунжера вниз давлением, создаваемым плунжером, открывается шариковый клапан 2 и масло по трубке поступает в наконечник 1. Благодаря большому рычагу 6 и небольшой площадке плунжера в шприце создается давление порядка 35 МПа (350 кгс/см²), что обеспечивает прохождение смазки ко всем смазываемым поверхностям узла.



1 – основной наконечник; 2 – шариковый клапан; 3 – крышка; 4 – плунжер; 5 – прокладка; 6 – рычаг; 7 – поршень; 8 – корпус; 9 – шток; 10 – рукоятка; 11 – шпилька; 12 – пружина; 13 – дополнительный наконечник; А – отверстие; Б – полость

Рисунок 3 – Рычажно-плунжерный шприц

1.3.2 Шприц для залива масла. Для заливки масла в агрегаты в комплекте ЗИП машины имеется шприц (рисунок 4) с рабочим объемом 320 см³.

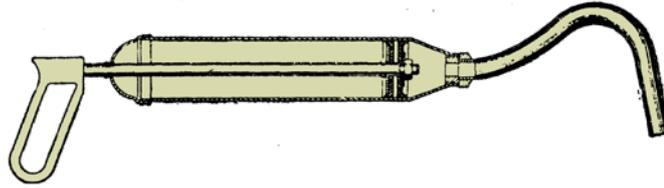


Рисунок 4 – Шприц для залива масла

1.3.3 Укрывочный брезент. В комплекте ЗИП машины имеется укрывочный брезент. При совершении марша брезент может быть уложен в свернутом виде снаружи сзади на башне машины. Брезент сначала складывается вдоль, как изображено на позициях 1, 2, 3 рисунка 5, а затем свертывается поперек (позиции 4, 5, 6). При хранении машины брезент при необходимости используется по назначению или хранится на складе части.

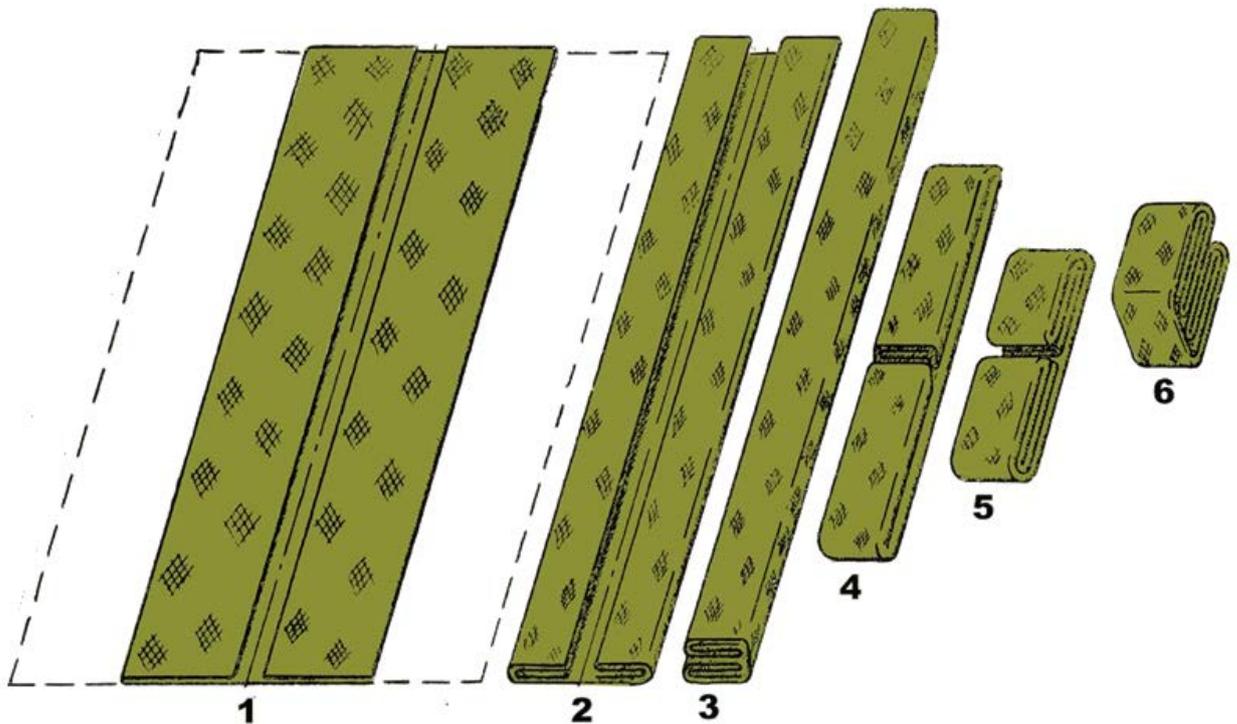


Рисунок 5 – Схема последовательности свертывания укрывочного брезента

2 ПОРЯДОК УЧЕТА, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, СПИСАНИЯ И ПОПОЛНЕНИЯ ПРЕДМЕТОВ ЗИП

2.1 Учет ЗИП

Учет, расходование и списание ЗИП, а также обеспечение контроля и отчетности осуществляются в порядке, установленном Уставами ВС РФ, приказами МО РФ, Руководствами и Наставлениями, а ответственность должностных лиц закреплена в Уголовном и Административном Кодексах РФ, законе о материальной ответственности военнослужащих.

Учет запасных частей, инструмента и принадлежностей ведется в целях своевременного обеспечения соответствующих должностных лиц достоверными данными о наличии, движении и качественном (техническом) их состоянии, контроля сохранности, законности, целесообразности и эффективности расходования.

Комплект ЗИП-О изделия БТВТ учитывается в комплектовочной ведомости ЗИП, выданной на образец заводом изготовителем (заводом капитального ремонта).

Комплетовочная ведомость является составной частью индивидуального комплекта документации каждой машины. Комплектующая ведомость является эксплуатационным документом, определяющим: номенклатуру, назначение, количество и места укладки запасных частей, инструмента и принадлежностей.

В случае поставки образца вооружения с частично укомплектованным комплектом ЗИП в комплектовочной ведомости об этом делается отметка, заверенная печатью ОТК или гербовая печатью завода. Любые другие отметки в комплектовочной ведомости считаются не действительными.

При проверке и оценке образца БТВТ допускается временный некомплект ЗИП:

- запасными частями не 50% каждого наименования;
- инструментом и принадлежностями не менее 75% каждого наименования при 100% комплектности специальным инструментом и принадлежностями.

Некомплект ЗИП отражается в карточке некомплектности ЗИП, которая составляется при поступлении машины в часть, регистрируется в бронетанковой службе, подписывается начальником бронетанковой службы и скрепляется гербовой печатью части. Карточка некомплекта ЗИП вклеивается в формуляр машины, о чем в особых отметках делается соответствующая запись, скрепленная подписью начальника бронетанковой службы и гербовой

печатью части. В карточке некомплектности ЗИП ведется учет изменения количественного и качественного состояния ЗИП.

Для облегчения контроля в подразделении за наличием и состоянием комплекта ЗИП в каждый из отсеков емкостей возимого ЗИП и ящики не возимого ЗИП закладывается опись материальных средств, подписанная командиром подразделения. Как правило, опись обновляется при проведении итоговых проверок состояния ВВТ, а также качественном или количественном изменении комплекта ЗИП.

За состояние учета ЗИП в подразделении отвечает командир подразделения.

При содержании техники на хранении, ЗИП-О хранится в соответствии с требованиями, установленными правовыми актами Министерства обороны. В отдельных случаях (при постановке машин на хранение, убытие подразделений в командировку без техники и т.д.) по особому указанию командования, ЗИП частично или полностью может сдаваться на склад части в опломбированных (опечатанных печатью командира подразделения) ящиках.

На сданный комплект ЗИП выписываются накладные в 3-х экземплярах:

1-й экземпляр – хранится на складе вместе с ЗИП;

2-й экземпляр – в машине;

3-й экземпляр – в бронетанковой службе;

Выдача ЗИП со склада в подразделение производится *по книге учета имущества, выданного во временное пользование*, для чего командир машины сдает накладную (2-й экземпляр), имеющуюся на машине, и получает ЗИП в опломбированных ящиках.

2.2 Использование ЗИП

Запасные части, инструмент и принадлежности *используются по своему прямому назначению*, при этом запасные части машин боевой группы разрешается использовать при обслуживании и ремонте машин во время тактических учений и в боевой обстановке, при проведении регламентных обслуживаний.

Запасные части, инструмент и принадлежности машин учебно-боевой группы разрешается использовать при проведении работ обслуживания и ремонта (по потребности) при повседневной эксплуатации.

Запасные части, полученные с машиной с завода изготовителя, предназначены для использования в течение гарантийного срока службы машины, а

инструмент и принадлежности используются до полного износа в пределах норм установленных соответствующим приказом МО РФ.

При техническом обслуживании машин применяются только исправные и соответствующие своему назначению инструмент и приспособления.

При передаче изделия БТВТ из одной воинской части в другую или в ремонтные воинские части и организации для проведения технического обслуживания и ремонта вместе с ним передается комплект ЗИП-О согласно комплектовочной ведомости.

2.3 Списание ЗИП

Израсходованные запасные части и материалы, а также пришедшие в негодность или утраченные инструменты и принадлежности из состава комплектов ЗИП-О списываются в установленном в Министерстве обороны порядке. Расход учитывается в карточках (ведомостях) некомплектности, а запасных частей и материалов – дополнительно в книге учета ремонта (обслуживания, обработки) вооружения, техники и имущества воинской части.

Списание комплектов ЗИП-О осуществляется по актам в порядке, установленном в Министерстве обороны, при израсходовании более 50 процентов номенклатуры комплекта, если их восполнение невозможно. Оставшиеся в результате списания комплектов материальные ценности подлежат оприходованию, в установленном в Министерстве обороны порядке и выдаче на доукомплектование других комплектов ЗИП.

Сроки службы (нормы наработки, если таковые определены в эксплуатационной документации предприятий-изготовителей) инструментов и принадлежностей ЗИП, являются минимальными и не служат основанием для их списания, если по своему техническому состоянию они пригодны к дальнейшему использованию или могут быть восстановлены соответствующим текущим или капитальным ремонтом.

Срок службы, обозначенный как один год, приравнивается к сроку полезного использования до одного года.

Исчисление установленных сроков службы производится со дня его выдачи со склада воинской части. Срок службы инструментов и принадлежностей ЗИП (кроме укывочных брезентов, шлемофонов, спасательных жилетов, чехлов утеплительных, чехлов на сиденья, огнетушителей, аптечек медицинских) исчисляется со дня ввода машины в строй.

Срок службы укывочных брезентов, шлемофонов, спасательных жилетов, чехлов утеплительных и огнетушителей исчисляется со дня приема машины представителем заказчика на предприятии-изготовителе (дата прие-

ма машин представителем заказчика на предприятии-изготовителе указывается в формуляре (паспорте) машины).

При их выдаче со склада, а также чехлов на сиденья и аптечек медицинских – со дня их выдачи на машины.

Время содержания машины на длительном хранении в срок службы инструментов и принадлежностей ЗИП (кроме укрывочных брезентов, шлемофонов, спасательных жилетов, чехлов утеплительных, чехлов на сиденья, огнетушителей, аптечек медицинских) не зачисляется.

Имущество, имеющее ограниченные нормативные сроки годности (хранения), подлежит своевременному освежению.

Списание с учета воинских частей материальных ценностей и сумм ущерба производится согласно документам, установленным в Министерстве обороны РФ.

Для определения состояния списываемых материальных ценностей, а также для оформления актов о списании в воинской части, в которой материальные ценности и суммы ущерба числятся в учете, приказом командира этой воинской части, а при необходимости приказом вышестоящего должностного лица создаются постоянно действующие комиссии.

В состав каждой такой комиссии входят: заместитель командира воинской части (председатель комиссии) и члены комиссии из числа должностных лиц, являющихся специалистами по списываемым материальным ценностям, в том числе начальник соответствующей службы материально-технического обеспечения и начальник финансового органа (его заместитель, руководитель группы учета, бухгалтер по учету). Определение комиссией состояния материальных ценностей *производится в присутствии должностного лица*, на которое возложена ответственность за их сохранность.

2.4 Пополнение ЗИП

Содержание ЗИП в исправности и в полном комплекте обеспечивает боевую готовность машин в полевых условиях. Израсходованные запасные части, а также приведенные в негодное состояние инструменты и принадлежности полагается пополнить в комплект ЗИП в кратчайшие сроки при первой возможности (но не позднее, чем через 30 суток). Как исключение при отсутствии комплектующих на складе части допускается временный некомплект ЗИП:

- запасными частями не менее 50% каждого наименования;

- инструментом и принадлежностями не менее 75% каждого наименования при 100% комплектности специальным инструментом и принадлежностями.

Пополнение ЗИП-О осуществляется:

- за счет имущества, поступающего централизованно;
- имущества, приобретаемого за счет выделения денежных средств на содержание, эксплуатацию и текущий ремонт машин по соответствующим кодам бюджетной классификации Министерства обороны;
- за счет восполнения предприятиями промышленности в установленном порядке запасных частей, израсходованных на восстановление техники в период ее гарантийной наработки (сроков службы).

Обеспечение и комплектование машин принадлежностями, не поставляемыми предприятиями промышленности для ЗИП-О, фондодержателем которых ГАБТУ МО не является, осуществляется через соответствующие главные и центральные управления Министерства обороны, службы видов (родов войск) Вооруженных Сил, военных округов в установленном порядке по заявкам воинских частей.

Запасные части, инструменты, принадлежности и материалы комплекта ЗИП-О, не поставляемые с новыми (капитально отремонтированными) изделиями БТВТ, но предусмотренные ведомостью ЗИП комплекта ЗИП-О, обеспечиваются воинской частью, эксплуатирующей соответствующие изделия БТВТ.

Разрешается, при отправке машин в капитальный ремонт, обеспечив, согласно перечня, комплектацию индивидуального комплекта ЗИП, обязательного к сдаче с образцом на заводы капитального ремонта, сдачу по накладным на склад части второй категорией оставшейся части ЗИП. Сданная на склад, часть комплекта ЗИП в дальнейшем может быть использована на доукомплектование ЗИП машин учебно-боевой группы или оборудование постов обслуживания и ремонта.