DR. BOB DAVIDOV

Генерация кода Программируемых Логических Контроллеров (ПЛК) в среде МатЛАБ, PLC Coder

Цель работы: освоение правил создания программного кода для ПЛК в среде МатЛАБ.

Задача работы: Трансляция модели Simulink в код ПЛК (PLC) и перевод кода PLC в m-файл для моделирования.

Приборы и принадлежности: Персональный компьютер, МатЛАБ (2010а или старше), Simulink PLC Coder.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Компания MathWorks разработала Simulink PLC Coder. Он позволяет автоматически генерировать код для Программируемых Логических Контроллеров (ПЛК, PLC) и программируемых контроллеров автоматизации согласно стандарту IEC 61131. Это позволяет использовать модельно-ориентированное проектирование для промышленного и силового оборудования, управляемого ПЛК.

С помощью Simulink PLC Coder, инженеры могут автоматически генерировать код для промышленных систем управления, включая замкнутые системы и системы контроля с обратной связью. Автоматическая генерация кода, неотъемлемая часть Модельноориентированного проектирования, помогает устранить ошибки, связанные с традиционным ручным написанием кода и уменьшает время разработки и валидации.

Simulink PLC Coder генерирует исходный код в структурированном текстовом формате из моделей Simulink, диаграмм Stateflow, и кода Embedded MATLAB, а затем использует интегрированную среду разработки (IDE) от поставщика средств промышленной автоматизации, для компиляции кода и запуска его на контроллерах ПЛК.

Для генерации ПЛК кода необходим пакет МатЛАБ начиная с версии 2010а. Ниже, на примерах, показан порядок разработки программы для ПЛК и перевод PLC кода в тфункцию для ее работы в составе Simulink модели.

ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ

Задание 1. Трансляция модели Simulink в код PLC

1. Создайте рабочий каталог, загрузите МатЛАБ и настройте каталог МатЛАБ на рабочий Current Folder

🛅 « tmp_PLC_code 🕨 🔻 🔎 🔃

каталог, например,

Current Folder: C:\tmp_PLC_code 🛛 🖌 🔃

- 2. Запустите библиотеку plclib, или Simulink из командной строки Matlab.
- 3. Создайте файл модели в нем модель системы стабилизации положения маятника в верхнем положении [1] (см. Рис. 1).



Малые отклонения маятника от верхнего положения равновесия описываются дифференциальным уравнением второго порядка

$$p^2-1)y(t) = u(t),$$

где u(t) – управляющее воздействие.

Рис. 1. Маятник. Верхнее положение маятника является примером неустойчивого состояния.



Рис. 2. Модель стабилизации маятника в верхнем положении. Возьмите блок PID controller в разделе Simulink > Continuous > PID(s) переведите его из непрерывной s формы в дискретную форму z PID(z) используя переключатель Discrete-time.

- 4. Задайте период дискретизации PID контроллера по времени 0.1 секунды Sample time (-1 for inherited): 0.1
- 5. Выберите тип регулятора в поле Controller. Задайте (при необходимости) начальные параметры регулятора. Нажмите клавишу Apply, затем Tune. Перемещая движок под зоной графика и наблюдая за изменением параметров регулятора, настройте переходный процесс. Нажатием клавиши Apply перепишите параметры регулятора из зоны настройки Controller Parameters в поле Main окна Function Block Parameters.



6. Запустите модель, постройте переходный процесс.





7. Выделите блоки регулятора функцию которых будет выполнять ПЛК (PLC) и постройте из них блок подсистемы (Subsystem).



8. Дайте название подсистеме, например, PLC_reg.



9. Настройте

🎭 Configuration Parameters: pendulum_PLC/Configuration (Active)				
Select: Simulation time Solver Data Import/Export Data Import/Export Start time: Optimization Solver options Diagnostics Type: Fixed-step Hardware Implementation Fixed-step Model Referencing Solver options Simulation Target Fixed-step Code Generation Solver Jacobian method: Bruch DL Code Generation Extrapolation order: 4 Number Newton's iterations:				

10. Выберите блок PLC_reg, нажмите на него правой клавишей мыши (ПКМ) и выберите Subsystem Parametrs. В появившемся окне выделите Treat as atomic unit и нажмите OK.

🐱 Function Block Parameters: Subsystem 🛛 🛛 🔀		
Subsyste	em	
Select the settings for the subsystem block. To enable parameters on the Code Generation tab, on the Main tab, select 'Treat as atomic unit'.		
Main	Code Generation	
Show por	rt labels FromPortIcon	
Read/Wr	ite permissions: ReadWrite	
Name of	error callback function:	
Permit hierarchical resolution: All		
🗹 Treat as atomic unit		
🔲 Minimi	ize algebraic loop occurrences	
Sample time (-1 for inherited):		
-1		
0	OK <u>C</u> ancel <u>H</u> elp <u>Apply</u>	

Рис. 4. Параметры блока pid_feedforward

11. Нажав ПКМ на блок PID_reg выберите PLC Code Generation > Options.

Code Generation HDL Code Generation	b	
PLC Code Generation	Check Subsystem Compatibility	
	Generate Code for Subsystem Generate and Import Code for Subsystem Generate, Import, and Verify Code for Subsyste	m
	Options	

12. В разделе PLC Code Generation > Target IDE выберите тип PLC для которого необходимо создать код (IDE), например, Siemens SIMATIC Step 7 5.4 и нажмите клавишу Generate code.

🐁 Configuration Parameters: untitled/Configuration (Active)			
Select:	General options		~
Select: Solver Data Import/Export Data Import/Export Diagnostics Hardware Implementation Model Referencing Simulation Target Code Generation Report Comments Symbols Custom Code Debug Interface Debug Interface Debug Interface Debug Interface Comments Symbols Comments Symbols	General options Target IDE Target IDE Path Code Output Directory Generate testbench for si	Siemens SIMATIC Step 7 5.4 C:\Program Files\Siemens plcsrc ubsystem Generate	Siemens SIMATIC Step 7 5.4 Siemens SIMATIC Step 7 5.4 3S CoDeSys 2.3 3S CoDeSys 3.3 B&R Automation Studio 3.0 Beckhoff TwinCAT 2.11 KW-Software MULTIPROG 5.0 Phoenix Contact PC WORX 6.0 Rockwell RSLogix 5000 17, 18: AOI Rockwell RSLogix 5000 17, 18: Routine Siemens SIMATIC Step 7 5.4 Generic PLCopen XML
PLC Coder: pendulun	n_PLC/PLC_reg		
⊻iew Eont Size			
Message Source	Reported By Summar	у	
PLC Coder Log pendulum_PLC PLC Coder PLC code generation successful for 'pendulum_PLC/PLC_reg'.Generated files:plcsrc\pendulum_PLC\pendulu			
 pendulum_PLC PLC code generation success Generated files: plcsrc\pendulum_PLC\pendu 	sful for <u>'pendulum_PLC/PLC_re</u> lum_PLC.scl	 2.)	

13. После успешной генерации кода (PLC code generation successful) проверьте в рабочем каталоге наличие созданного кода для SIMATIC STEP 7

c:\PLC_code\plcsrc\pendulum_PLC*.*		
Name	Ext	Size
@ []		<dir></dir>
pendulum_PLC	scl	2,355

Таблица 1. Код регулятора Simulink модели системы стабилизации маятника.

(*		
*		
*File: pendulum_PLC.scl		
*		
* IEC 61131-3 Structured Text (ST) code generated for subsystem "pendulum_PLC/PLC_reg"		

*

* Model name	· pendulum PLC
* Model version	· 1 6
	. 1.0
Model creator	: v_a
* Model last modified by	: Bob
* Model last modified on	: Tue Nov 26 16:22:42 2013
* Model sample time	: 0.1s
* Subsystem name	: pendulum_PLC/PLC_reg
* Subsystem sample time	:0.1s
* Simulink PLC Coder vers	ion : 1.3 (R2012a) 29-Dec-2011
* ST code generated on	: Tue Nov 26 18:11:40 2013
*	
* Target IDE selection	: Siemens SIMATIC Step 7 5.4
* Test Bench included	: No
*	
*)	
FUNCTION_BLOCK PLC_	reg
VAR_INPUT	
ssMethodType: INT;	
In1: REAL;	
END_VAR	
VAR_OUTPUT	
Out1: REAL;	
END_VAR	
VAR	
Integrator_DSTATE: RE/	AL;

```
Filter_DSTATE: REAL;
```

rtb_Gain: REAL;

c_rtb_FilterCoeffic: REAL;

END_VAR

CASE ssMethodType OF

0:

(* InitializeConditions for DiscreteIntegrator: '<S2>/Integrator' *)

```
Integrator_DSTATE := 0.0;
```

(* InitializeConditions for DiscreteIntegrator: '<S2>/Filter' *)

Filter_DSTATE := 0.0;

1:

(*Gain: '<S1>/Gain' incorporates:

* Inport: '<Root>/In1' *)

rtb_Gain := 15.0 * In1;

(* Gain: '<S2>/Filter Coefficient' incorporates:

- * DiscreteIntegrator: '<S2>/Filter'
- * Gain: '<S2>/Derivative Gain'
- * Sum: '<S2>/SumD' *)

c_rtb_FilterCoeffic := ((0.322182906257543 * rtb_Gain) - Filter_DSTATE) * 19.3182692452043;

(*Outport: '<Root>/Out1' incorporates:

* DiscreteIntegrator: '<S2>/Integrator'



- 14. Создайте проект в Siemens SIMATIC Step 7 и вставьте в редактор SCL созданный scl код. Результатом компиляции кода является создание функционального блока.
- 15. Для сравнения работы моделей контроллера Simulink и Siemens продублируйте модель стабилизации маятника в Simulink и дополните ее блоками OPC сервера.



16. Через МатЛАБ ОРС сервер настройте связь Simulink модели с моделью или реальным контроллером Simens.

Примечание: При использовании реального ПЛК задействуйте Simatic Net OPC Server, при использовании симулятора ПЛК (PLC-Sim) необходимо применить SCADA-систему WinCC и WinCC OPC Server.

17. Постройте и сравните переходные процессы стабилизации виртуального маятника под управлением контроллера и его модели.

Задание 2. Трансляция PLC кода в m-файл модели Simulink.

- 1. Выделите в PLC коде (см. Таблица 1) строки с функциональными зависимостями.
- Напишите m-функцию для контроллера с одним входом и одним выходом и с дополнительными входами и выходами для сохранения и использования предыдущих значений интегратора и фильтра.

```
function [Out1, Integrator_DSTATE_out, Filter_DSTATE_out] = fcn(In1, Integrator_DSTATE, Filter_DSTATE)
```

rtb_Gain = 15.0 * In1; c_rtb_FilterCoeffic = ((0.322182906257543 * rtb_Gain) - Filter_DSTATE) * 19.3182692452043; Out1 = ((0.446214210458868 * rtb_Gain) + Integrator_DSTATE) + c_rtb_FilterCoeffic; Integrator_DSTATE_out = ((0.0187154292443497 * rtb_Gain) * 0.1) + Integrator_DSTATE; Filter_DSTATE_out = (0.1 * c_rtb_FilterCoeffic) + Filter_DSTATE;



3. Вставьте т-функцию в соответствующий блок Simulink модели (MATLAB Function).

Рис. 5. Модель с МатЛАБ функцией, выделенной из PLC кода.

- 4. На выходе регулятора поставьте фиксатор нулевого порядка (Zero-Order Hold).
- 5. Сравните переходные процессы исходного виртуального регулятора и регулятора, функция которого выделена из PLC кода.



Рис. 6. Пример совпадения переходных процессов стабилизации маятника под управлением МатЛАБ регулятора и кода PLC контроллера.

контрольные вопросы

- 1. Какие преимущества дает трансляция модели Simulink в PLC код?
- 2. Как можно обеспечить оптимальную настройку ПИД регулятора в МатЛАБ?
- 3. Для чего нужен фиксатор нулевого порядка в модели Рис. 5.?

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

1. А.А. Алексеев, Д.Х. Имаев, Н.Н. Кузьмин, В.Б. Яковлев. Теория управления: Учеб./ СПб.: Изд-во СПбГЭТУ "ЛЭТИ", 1999.